

**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
ОРГАНОВ ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ,
ИСПЫТАТЕЛЬНЫХ ЛАБОРАТОРИЙ И
СИСТЕМ МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА
«АБСОЛЮТ»**

Зарегистрирована в Едином реестре систем добровольной сертификации Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации
№ РОСС RU.32094.04КСЖ0 от 30.05.2019

**ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "АЛЬФА" (ИЛ ООО «АЛЬФА»)**

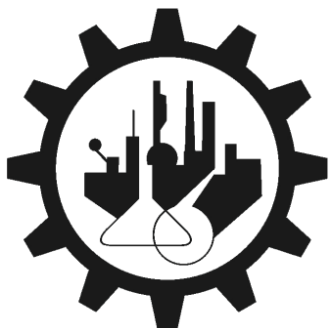
№ РОСС RU.32094.ИЛ.00003 действителен до 01.10.2023
109428, город Москва, 1-й Институтский проезд, дом 5, строение 9

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ АЛ0117ПИ-ВП/2020 от 16.11.2020**

Место проведения испытаний:	Испытательная лаборатория ООО «АЛЬФА»
Заявитель:	Общество с ограниченной ответственностью «Изоком Пласт» Адрес: 231471, Беларусь, Гродненская область, город Дятлово, улица Новогрудская 6Д-1
Наименование продукции:	Трубы полимерные армированные и соединительные детали к ним для наружных сетей отопления, торговой марки «ИЗОКОМ». Труба ИЗОКОМ А РЕ-Ха 115°C 58,5x4,0 1,0 МПа
Изготовитель:	Общество с ограниченной ответственностью «Изоком Пласт» Адрес: 231471, Беларусь, Гродненская область, город Дятлово, улица Новогрудская 6Д-1
Технический регламент:	ТУ ВУ 590367441.011-2018, ГОСТ Р 58097-2018, ГОСТ Р 54468-2011
Испытано согласно требованиям:	ТУ ВУ 590367441.011-2018, ГОСТ Р 58097-2018, ГОСТ Р 54468-2011
Дата получения образца	02.11.2020, партия №41, апрель 2020

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Наименование показателя	Метод испытаний	Нормы НД	Заключение о соответствии
Внешний вид, маркировка	П. 8.2 58097-2018	Напорная труба должна иметь гладкую внутреннюю поверхность. На внутренней и торцевой поверхностях труб не допускаются трещины, раковины и посторонние включения, видимые без применения увеличительных приборов. Наружный слой должен быть равномерно нанесен на поверхность труб, допускаются посторонние включения, не приводящие к нарушению целостности слоя. На наружной и внутренней поверхности труб допускаются следы от формующего и калибрующего инструмента и неровности, отражающие структуру армирующего слоя.	Соответствует
Размеры: - наружный диаметр - толщина стенки - овальность	П. 8.3 ГОСТ Р 58097-2018	58,8; 59,0; 58,9 4,5; 4,7; 4,6 1,2; 1,1;1	Соответствует
Кислородопроницаемость напорных труб при температуре 80°C, мг/(м ² ·сут), не более	П. 8.7 ГОСТ Р 58097-2018	1,8	0,1
Стойкость к циклическому изменению температуры (2500 циклов)	П. 8.6 ГОСТ Р 54468-2011 П. 8.8 ГОСТ Р 58097-2018	Сохранение герметичности	Требование выполнено
Стойкость к циклическому изменению давления (10000 циклов)	П. 8.9 ГОСТ Р 58097-2018 П.8.7 ГОСТ Р 54468-2011	Сохранение герметичности	Требование выполнено
Герметичность при пониженном давлении: При создании внутри соединений труб и фитингов пониженного давления минус 0,08 МПа его изменение в течение 1 ч, МПа, не более	П. 5.3.3 ГОСТ Р 58097-2018	0,005	0,001
Степень сшивки (для труб из PE-X) в зависимости от типа сшивки, %, не менее: - PE-Xa	П. 8.5 ГОСТ Р 58097-2018	70	86
Стойкость к внутреннему давлению 22 ч. Трубы должны быть стойкими к внутреннему давлению 1,91 МПа при максимальном рабочей температуре 115°C	П.8.6 ГОСТ 58097-2018	Должны быть стойкими	Требование выполнено
Стойкость к внутреннему давлению 165 ч.	П.8.6 ГОСТ 58097-2018	Должны быть стойкими	Требование выполнено



**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
ОРГАНОВ ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ,
ИСПЫТАТЕЛЬНЫХ ЛАБОРАТОРИЙ И
СИСТЕМ МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА
«АБСОЛЮТ»**

Зарегистрирована в Едином реестре систем добровольной сертификации Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации
№ РОСС RU.32094.04КСЖ0 от 30.05.2019

**ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "АЛЬФА" (ИЛ ООО «АЛЬФА»)**

№ РОСС RU.32094.ИЛ.00003 действителен до 01.10.2023
109428, город Москва, 1-й Институтский проезд, дом 5, строение 9

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ АЛ0118ПИ-ВП/2020 от 16.11.2020**

Место проведения испытаний:	Испытательная лаборатория ООО «АЛЬФА»
Заявитель:	Общество с ограниченной ответственностью «Изоком Пласт» Адрес: 231471, Беларусь, Гродненская область, город Дятлово, улица Новогрудская 6Д-1
Наименование продукции:	Трубы гибкие с тепловой изоляцией для систем теплоснабжения, холодного и горячего водоснабжения, торговой марки «ИЗОКОМ». Труба ГПИ ИЗОКОМ А РЕ-Ха 115°C 1,0 МПа 63/110 (58,5x4,0)/110
Изготовитель:	Общество с ограниченной ответственностью «Изоком Пласт» Адрес: 231471, Беларусь, Гродненская область, город Дятлово, улица Новогрудская 6Д-1
Технический регламент:	ГОСТ Р 56730-2015, ГОСТ Р 58097-2018, ГОСТ Р 54468-2011, ТУ ВУ 590367441.007-2015
Испытано согласно требованиям:	ГОСТ Р 56730-2015, ГОСТ Р 58097-2018, ГОСТ Р 54468-2011, ТУ ВУ 590367441.007-2015
Дата получения образца	02.11.2020, партия №45, апрель 2020г

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ:

Наименование показателя	Метод испытаний	Нормы НД	Заключение о соответствии
Внешний вид, маркировка	П. 8.2	Не допускаются посторонние включения, трещины, сквозные отверстия, нарушающие целостность и герметичность оболочки. Допускаются следы от формующего инструмента, наличие конструктивных элементов, используемых для восстановления целостности и герметичности оболочки	Соответствует
Размеры -номинальный наружный диаметр напорной трубы -толщина стенки напорной трубы -наружный диаметр оболочки ГПИ-трубы -толщина стенки оболочки ГПИ-трубы	П. 8.3 ГОСТ Р 56730-2015	58,6+0,6 4,0+0,8 Не менее 100 2,2+0,7	58,5 4,4 105 2,5
Гибкость: - изменение овальности, %, не более - ширина трещин в изолирующем слое, мм, не более	П. 8.3 ГОСТ Р 54468-2011 П. 8.4 ГОСТ Р 56730-2015	30 5	2 1,5
Линейная водонепроницаемость, г, не более	П.8.4 ГОСТ Р 54468-2011 П.8.5 ГОСТ Р 56730-2015	100	12
Прочность на сдвиг в осевом направлении напорной трубы относительно изоляции при температуре 23 °С, МПа, не менее	П.8.5 ГОСТ Р 54468-2011 П. 8.6 ГОСТ Р 56730-2015	0,12	0,23
Кольцевая жесткость изолированных труб, кН/м ² , не менее	П. 8.7 ГОСТ Р 56730-2015	4	7,27
Теплопроводность теплоизоляционного слоя при температуре 50°С, Вт/м°С, не более	П. 5.2.2.3 ГОСТ Р 58097-2018	0,03	0,028
Водопоглощение теплоизоляции, %, не более -при температуре 100°С -при температуре 80°С	П. 8.8 ГОСТ 56730-2015	10 1	5 0,2
Ползучесть при сжатии теплоизоляции, %, не более	П. 8.9 ГОСТ Р 56730-2015	10	4
Кислородопроницаемость напорных труб при температуре 80°С, мг/(м ² ·сут), не более	П. 8.7 ГОСТ Р 58097-2018	1,8	0,1
Содержание сажи в материале защитной оболочки Защитная оболочка: полиэтилена низкого плотности PE-LD или	П. 5.2.2 ГОСТ Р 56730-2015	2	3

Настоящий протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям
Протокол не может быть воспроизведен полностью или частично без письменного разрешения ИЛ

PE-LLD, светостабилизированные сажей в количестве, % по массе, не менее			
Термостабильность материала защитной оболочки при температуре 210°C, мин, не менее	П. 5.2.2 ГОСТ Р 56730-2015	20	28
Материал защитной оболочки должен был стойким к растрескиванию под напряжением в условиях окружающей среды	П.5.2.2 ГОСТ Р 56730-2015	Должен быть стойким	Требование выполнено
Стойкость к циклическому изменению температуры (2500 циклов)	П. 8.6 ГОСТ Р 54468- 2011 П. 8.8 ГОСТ Р 58097- 2018 П. 8.10 ГОСТ Р 56730- 2015	Сохранение герметичности	Требование выполнено
Стойкость к циклическому изменению давления (10000 циклов)	П. 8.9 ГОСТ Р 58097- 2018 П.8.7 ГОСТ Р 54468- 2011	Сохранение герметичности	Требование выполнено
Длительная теплостойкость материала изоляции, %, не более	П. 8.8 ГОСТ Р 54468-2011	10	2
Герметичность при пониженном давлении: При создании внутри соединений труб и фитингов пониженного давления минус 0,08 МПа его изменение в течение 1 ч, МПа, не более	П. 5.3.3 ГОСТ Р 58097-2018	0,005	0,001
Степень сшивки (для труб из PE- X) в зависимости от типа сшивки, %, не менее: - PE-Xa	П. 8.5 ГОСТ Р 58097- 2018	70	86
Стойкость к внутреннему давлению 22 ч. Трубы должны быть стойкими к внутреннему давлению 1,91 МПа при максимальном рабочей температуре 115°C	П.8.6 ГОСТ 58097-2018	Должны быть стойкими	Требование выполнено
Стойкость к внутреннему давлению 165 ч. Трубы должны быть стойкими к внутреннему давлению ТУ 1,87 МПа при максимальном рабочей температуре 115°C	П.8.6 ГОСТ 58097-2018	Должны быть стойкими	Требование выполнено
Стойкость к внутреннему давлению 1000 ч. Трубы должны быть стойкими к внутреннему давлению 1,79 МПа при максимальном рабочей температуре 115°C	П.8.6 ГОСТ 58097-2018	Должны быть стойкими	Требование выполнено

ЗАКЛЮЧЕНИЕ:

Настоящий протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям
Протокол не может быть воспроизведен полностью или частично без письменного разрешения ИЛ

Проверенные образцы изделий соответствуют ГОСТ Р 56730-2015, ГОСТ Р 58097-2018, ГОСТ Р 54468-2011, ТУ ВУ 590367441.007-2015 в части проверенных показателей.

Испытатель

Руководитель ИЛ



Е.Л. Осин

А.О. Гаврилов